



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME		
CNPJ	29.285.692/0001-43		
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534		
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br		

Ítem *	Lote	Código	Especificação	Marca	Unid.	Quantidade	Unitário	Valor Total
00013	00002	00078445	<p>ESTANTE DE AÇO COM 6 PRATELEIRAS 2000X920X400 MM CH22</p> <p>estante com 6 prateleiras com 2000mm (a) x 920mm(l) x 400mm(p), composta por prateleiras: 6 (seis) prateleiras em chapa de aço 24 (0,60mm) na medida de 30mm(a)x915mm(l)x400mm(p), com dobras duplas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplas nas prateleiras nas partes frontais e posteriores (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90° a 4ª a 400mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm. colunas: 04(quatro) colunas confeccionadas em chapa de aço 18 (1,20mm) medindo 2000mm de altura com dobra perfilada em l de 30x30mm com 40 furos para regulagem de altura com furação oblonga, possibilitando uma regulagem e um travamento mais eficaz das prateleiras, com reforço em x, nas laterais e fundo, 69 parafusos com porcas sextavadas zincadas de ¼ x ½ e 4 sapatas em l confeccionadas em polipropileno medindo 32x32mm com recorte central possibilitando encaixe nas colunas, reforço em x lateral e fundo: 4 (quatro) x lateral na medida de 500mmx30mm e 1 x de fundo na medida de 1150mm x 30mm confeccionados em chapa de aço 18(1,20mm). acabamento: tratado pelo processo anti-corrosivo à base de produto nano tecnológico e pintura eletrostática a pó, com camada de 40 microns com secagem em estufa de 240°, tratamento de superfície com rigoroso controle de qualidade de processo por análise de um moderno laboratório. dimensões: 2000x920x400mm (axlxp). cor da pintura metálica (epoxi): a definir. garantia: mínimo de 5 anos. devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.</p>	MARZO VITORINO EURO ESPECIAL	UN	12,00	1.480,0000	17.760,00
00002	00002	00084168	<p>ARMÁRIO ALTO DE AÇO 1950X900X400 MM</p> <p>fabricado em chapa de aço com bitola de n° #22(0,75mm). porta com reforço ômega, dobradiças pivotantes embutidas e fechadura tipo yale com 2 chaves, portas com puxadores estampado em toda extensão da porta direita que sobrepõe a porta esquerda para o fechamento. 04 prateleiras com dobras triplas frontais e duplas nas laterais para livrar arestas cortantes, reforço ômega para maior resistência. sistema de cremalheiras estampadas nas colunas de sustentação com espaçamento de 20mm entre os recortes, com suportes estilo mão francesa em chapa galvanizada 18(1,20mm) utilizado para encaixe e sustentação das prateleiras. montagem de dobras invertidas tipo c 30x30mm formando colunas de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8x9,5 cabeça panela rosca soberba. com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó. dimensões: 1950x900x400mm (axlxp). cor da pintura metálica (epoxi): a definir. garantia: mínimo de 5 anos. devidamente montado e</p>	MARZO VITORINO MODELO EURO ESPECIAL	UN	1,00	1.670,0000	1.670,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

instalado no local a ser utilizado. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

ROUPEIRO METALICO COM 9 PORTAS

armário roupeiro em aço componível. armário com 3 colunas e 09 portas confeccionado em chapa de aço com bitolas n° #26(0.45mm). montagem através de dobras invertidas em formato c 30x30mm entre lateral e fundo, proporcionando uma coluna de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8/9,5 cabeça panela com rosca soberba. sistema de composição do armário feito através de lateral vazada, que será fechada com a lateral de outra coluna de armário, ao final da composição (quantidade desejada de colunas) a última coluna receberá lateral de fechamento em chapa de aço com bitolas n° #26(0.45mm). a coluna recebe 03 portas medindo 292x549mm (l x a) em aço estampado com bitolas de n° #26(0.45mm), com estampo para ventilação e porta etiqueta estampado em baixo relevo, dois pinos pivotantes por porta e com fechamento através de varão composto por 2 barras circulares galvanizadas btc cl 4,60mm 1006r2, acoplado a uma lingueta moldada no dispositivo possibilitando um travamento triplo(superior, inferior e central), garantindo maior segurança ao produto. quadro da porta feito em aço estampado com bitolas n° #26(0.45mm), com batoque de nylon acoplado ao quadro para evitar impacto da porta. cada compartimento do armário possui cabideiro em polipropileno em formato de "j" fixado no estampo quadricular vazado no suporte da prateleira que por sua vez é fixado a lateral do roupeiro por solda de fusão a ponto. a base do armário é composta por quatro cantoneiras de aço n° #18 fixadas nos cantos da base, para acoplar pés em polipropileno com ponteiras reguláveis. toda a linha de armário com diversas cores e acabamento fino, livre de arestas cortantes. com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e fosfatizante e pintura através de sistema eletrostático a pó. dimensões: 1900x1384x400mm (axlxp). cor da pintura metálica (epoxi): a definir. garantia: mínimo de 5 anos. devidamente montado e instalado no local a ser utilizado.apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

00026 00002 00096706

MARZO
VITORINO
EURO
LKPV 3/9

UN

1,00 2.570,0000 2.570,00

ARMÁRIO BAIXO DUPLO

armário baixo duplo. dimensões: armário baixo com 4 portas, e 1 prateleira por par de portas. dimensões: 1600mm (largura) x 500mm (profundidade) x 740mm (altura). tampo superior confeccionado com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. 04 portas confeccionadas com chapas de (mdp),

00003 00003 00096696

MARZO
VITORINO
IMPERIA
PREMIUM
050005039

UN

25,00 2.798,0000 69.950,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita ps de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura com travamento superior e inferior (cremona) e dobradiças 110° e 270°. o rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. fixado na base com parafusos autoatarrachantes. a fixação das laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

ARMÁRIO BAIXO FECHADO 740X900X400
tampo: confeccionado em mdp, espessura de 25 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc. tampo recebe fita de 2 mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos m6x12. corpo: confeccionado em mdp, espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc. acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. as laterais possuem furação espaçada com 32 mm de distância que permite ao usuário regular as prateleiras e demais acessórios. sistema de fixação do corpo feito através de conjunto minifix, sendo tambor de giro (ø15), confeccionado em zamak e pino metálico com rosca m6 e cavilhas de madeira. prateleiras: uma fixa e três reguláveis confeccionadas em mdp, espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc. acabamento em fita de borda pvc de 1 mm de espessura em todas as extremidades. sistema de fixação composto por pinos metálicos na lateral e fundo confeccionado em zamak. portas: duas portas de giro confeccionadas em mdp, espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo fsc. acabamento em fita de borda pvc de 2 mm de espessura em todas as extremidades. com dobradiças de aço permitindo uma abertura de 90°

00004 00004 00072013

MARZO
VITORINO
IMPERIA
PREMIUM
050005016

UN

1,00 1.250,0000 1.250,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

recobrimdo totalmente a lateral, puxadores em pvc na cor alumínio. fechadura com duas chaves escamoteava, na porta do lado direito. batente de aço na porta do lado esquerda fixada a meia altura. o batente do tipo "I" fixado ao tampo por meio de parafusos auto-atarrachantes para alinhamento das portas. rodapé: rodapé de aço confeccionado em tubo de aço de 40 x 20 x 0,90 mm de espessura e soldados com solda mig mag para maior sustentação e acabamento, possui peças de aço na parte interna do rodapé para a fixação do mesmo entre o rodapé e a base inferior do móvel, possui 4 sapatas niveladoras de diâmetro 30 mm em pvc com rosca 5/16. tratamento superficial: todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster. dimensões: 740x900x400mm (axlxp). cores do revestimento melamínico: a definir. cor da pintura metálica (epoxi): a definir. garantia: mínimo de 5 anos. devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

ARMARIO BAIXO TRIPLO

armário baixo triplo. dimensões: armário baixo com 6 portas, e 1 prateleira por par de portas. dimensões: 2700mm (largura) x 400mm (profundidade) x 740mm (altura). tampo superior confeccionado com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável, 04 portas confeccionadas com chapas de (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita ps de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura com travamento superior e inferior (cremona) e dobradiças 110° e 270°. o rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. fixado na base com parafusos autoatarrachantes. a fixação das laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as

00005 00005 00096695

MARZO
VITORINO
IMPERIA
PREMIUM
050005052

UN

2,00 3.970,0000 7.940,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

exigências previstas nas normas da abnt. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

ARMÁRIO DE TETO EXECUTIVO SEM PORTAS
armário teto executivo 900x400x2100 (l x p x a) com 6 prateleiras -tampo superior confeccionado com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. corpo (02 laterais, base, fundo e 06 prateleiras) confeccionados com chapas de (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. duas portas confeccionadas com chapas de (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita ps de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. o rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1" sextavado. fixado na base com parafusos autoatarrachantes. a fixação das laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

00006 00006 00096694

MARZO
VITORINO
IMPERIA
PREMIUM
050005144

UN

2,00 2.200,0000 4.400,00

ARMARIO TETO EXECUTIVO
armário teto executivo 900x500x2100 (l x p x a)- tampo superior confeccionado com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. corpo (02 laterais, base, fundo e 06 prateleiras) confeccionados com chapas de (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. duas portas confeccionadas com chapas de (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita ps de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. o rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado

00007 00007 00096693

MARZO
VITORINO
IMPERIA
PREMIUM
050005144

UN

32,00 2.779,6800 88.949,76



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

branco de 5/16x1" sextavado. fixado na base com parafusos autoatarrachantes. a fixação das laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

CADEIRA APROXIMAÇÃO ALTA

cadeira fixa 4 pés sem braços - encosto: espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc. a fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos máquina fenda combinada, na bitola 1/4x 20 fpp e porcas de garra encaixadas. assento: assento fabricado em compensado multilaminado. possui curvatura na parte frontal do assento. espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência. assento com acabamento das bordas em perfil de pvc na cor preta, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado. a fixação do assento na estrutura é feita com parafusos, na bitola e porcas de garra encaixadas e rebitadas na madeira. estrutura: estrutura formada por tubo de aço. suporte do encosto em formato "I" fabricado em tubo de aço. travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço. assento fixo com inclinação e furos de fixação por aparafusamento. sapatas e ponteiros em polipropileno copolímero injetado na cor preta. acabamento: a tinta utilizada para a pintura é em pó, na cor preto universal. todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° c. dimensões aproximadas da cadeira: altura da cadeira: mínimo de 825 mm; profundidade da cadeira: mínimo de 525 mm; largura da cadeira: mínimo de 440 mm; altura do encosto: mínimo de 270 mm; largura do encosto: mínimo de 365 mm; profundidade da superfície do assento: mínimo de 395 mm; largura do assento: mínimo de 435 mm; altura do assento: mínimo de 470 mm; revestimento e cor a definir. garantia: 3 anos. devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

00008 00008 00096686

AMETAL
SEC4P
INTTER

UN

20,00

322,5000

6.450,00

CADEIRA DE AUDITÓRIO COM PRANCHETA

estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. possui curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. espuma anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc. suporte do encosto fabricado em chapa de aço. assento: assento fabricado em compensado multilaminado

00009 00009 00096715

AMETAL
DRTUNI
INTTER

UN

90,00

832,7700

74.949,30



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

resinado. possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível. a fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. braços - apoia braços injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma de aço sae 1020 redonda com 7,94 mm de diâmetro com suporte para mecanismo escamoteável para prancheta, pés de fixação do braço no assento. a fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados. prancheta: prancheta em mdf com 18 mm de espessura com acabamento de borda, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo do tipo escamoteável, sendo montada do lado direito ou esquerdo conforme necessidade informando no momento da compra. estrutura: estrutura formada por tubo de aço. travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço. travessa traseira fabricada. travessa de apoio do assento fabricado em tubo de aço. grade fabricada em barra de aço trefilado. a união das travessas, tubo de suporte do assento e grade na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo mig formando uma estrutura única para posterior montagem. sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta. acabamento - a tinta utilizada para a pintura é em pó, garantindo resistência a radiação e resistência química. todas as peças são curadas em estufa à temperatura de 200° c. dimensões aproximadas: dimensões aproximadas da cadeira: altura total da cadeira: 880 mm; profundidade total da cadeira: 720 mm; largura total da cadeira: 625 mm; extensão vertical do encosto: 365 mm; largura do encosto:425mm; profundidade da superfície do assento: 430 mm; largura do assento: 465 mm; altura do assento: 480 mm; largura total da prancheta: 240 mm; profundidade total da prancheta: 360 mm. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

CADEIRA DIRETOR GIRATÓRIA

poltrona giratória: encosto com estrutura de sustentação injetada em poliamida 6.0 com 30% de fibra de vidro. estrutura com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar. revestimento do encosto em tela v2 100% poliéster com gramatura mínima de 400 g/m² fixada na estrutura de sustentação através de encaixe por meio de perfil. a fixação da estrutura do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina phillips cabeça panela para plástico na bitola 5,0 mm fixado diretamente na estrutura do encosto e no suporte do encosto. apoio lombar - apoio lombar injetado em poliamida 6.0 com regulagem de altura montado sobre suporte de regulagem do apoio lombar injetado em poliamida 6.0 totalizando 40 mm de curso. assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o

00010 00010 00096714

CAVALETT
I YON
47301

UN

45,00 1.400,0000 63.000,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

estrangulamento na corrente sanguínea. espuma expandida/laminada ap, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade 33 a 37 kg/m³ e 60 mm de espessura média. revestimento do assento fixado por grampos com acabamento zincado. carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada com parafusos phillips. a fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados com trava mecânica no flange, na bitola 1/4x 20 ffp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. apoia braços sl new pp e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "I" fabricada em chapa de aço estrutural astm a36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. a estrutura vertical em formato de "I" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem de estrutura monobloco, soldado por processo mig, com assento fixo e com inclinação fixa com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. suporte do encosto com regulagem de altura automática fabricado em aço estrutural com 6,35 mm de espessura, que permite 7 posições de regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 70 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. alavanca de travamento do injetada em poliacetal na cor preta possui duas formas de acionamento. ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra onde ela irá frear o mecanismo na posição desejada. acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em poliacetal na cor preta. o mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em polipropileno copolímero injetado na cor preta. possui sistema de encaixe da coluna através de cone morse. coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço sae 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira com acionamento por coluna de mola à gás din en 16955 classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

CADEIRA EXECUTIVA GIRATORIA
poltrona presidente: encosto: encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura em formato de concha única. possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de cfc, com densidade controlada de 28 kg/m³ e 80 mm de espessura média. a fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. assento: assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura em formato de concha única. espuma expandida/laminada em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade controlada de 33 kg/m³ com 70 mm de espessura média. a fixação do conjunto assento e encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitas na madeira. braços: estrutura do braço confeccionada em chapa de aço nbr 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado. apoia braços em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos philips cabeça flangeada para plástico. fixação da estrutura do apoia-braços na cadeira é feita por parafusos allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto. mecanismo: mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. a regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes. sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio. flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço sae 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. os componentes são unidos por solda do tipo mig formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço sae 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos. assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.coluna: - coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço sae 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal

00011 00011 00096683

CAVALETT UN 10,00 3.550,0000 35.500,00
120101



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

de giro injetada em poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás din em 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usados para proteger a coluna. base: base giratória desmontável com aranha estampada cromada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço sae 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado sae 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. possui sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na

CADEIRA FIXA - ENCOSTO

cadeira fixa :encosto- encosto com estrutura de sustentação externa injetada em poliamida 6.0 com 30%de fibra de vidro. estrutura com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. revestimento do encosto em tela 100% poliéster com acabamento em resina acrílica lal, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura fixada na estrutura de sustentação através de encaixe por meio de perfil. suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço estrutural com 6,35 mm de espessura média fixados no encosto através de parafusos recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. a fixação do suporte do encosto na estrutura do encosto é feita com parafusos máquina phillips cabeça panela para plástico na bitola 5,0 mm fixado diretamente na estrutura do encosto e no suporte do encosto. a fixação do conjunto encosto e suporte de fixação do encosto na estrutura é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4" 20 fpp e porcas torque sextavada com flange na bitola 1/4" 20 fpp. apoio lombar injetado em poliamida 6.0 com regulagem de altura montado sobre suporte de regulagem do apoio lombar injetado em poliamida 6.0 totalizando 40 mm de curso. assento - assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média. possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. espuma expandida/laminada ap, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade controlada de 30 a 37 kg/m³ com 60 mm de espessura média. carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta. a fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados grau 5 sae j429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4" 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. braços- estrutura do apoia-braços integrado a estrutura principal da cadeira fabricado em tubo de aço sae

00012 00012 00096687

CAVALETT
I YON
47106 SI

UN

32,00 1.185,9300 37.949,76



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina cnc. apoio de braço fabricado em polipropileno copolímero injetado fixado na estrutura por meio de parafusos phillips. estrutura- estrutura formada por tubo de aço sae 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina cnc. travessa de suporte do assento fabricado em tubo de aço sae 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede curvado à frio, executado e calibrado por máquina cnc. travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço sae 1020 com 4,76 mm de espessura. suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço nbr 6658 com 3,75 mm de espessura. a união das travessas, tubo de suporte do assento, chapa de suporte do encosto e estrutura da cadeira é feito por processo de solda tipo mig em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm. sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal antitombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. acabamento: os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nano cerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. a tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, w-eco, atendendo norma europeia rohs, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para a linha, com cam

GAVETEIRO 450/500/700

gaveteiro volante com 03 gavetas. medidas: 400x600x740 (l x p x a) - gaveteiro volante com três gavetas, sendo duas para tipo padrão e 1 para acondicionamento de pastas suspensas. tampo superior confeccionado com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. corpo (2 laterais, base e fundo) confeccionados com chapas de (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. 03 frentes de gavetas confeccionadas com chapa de (mdp), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita ps de 2mm na cor semelhante ao revestimento, (cores

00014 00014 00096682

MARZO
VITORINO
IMPERIA
PREMIUM
050004030

UN

38,00 1.092,1000 41.499,80



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. contém 02 peças de chaves com capa plástica "escamoteável" com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado. puxadores metálicos confeccionados em zamak. gavetas confeccionadas em chapa de aço sae 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó. gavetas com corredeiras de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, corredeiras fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata phillps com acabamento bi cromatizado. gaveta pasta com corredeiras de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada, trilho telescópico, corredeiras fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata phillps com acabamento bi cromatizado. rodízios duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. tampos e laterais fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. as gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

LONGARINA 3 LUGARES

longarina 3 lugares: encosto: estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade controlada de 50 kg/m³ com 44 mm de espessura média. revestimento do encosto em produto espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento poliuretano, fixado com grampos com acabamento zincado. contracapa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe na parte superior do encosto e por parafusos

00016 00015 00096697

AMETAL
LG3EXE
INTTER

UN

15,00 1.800,0000 27.000,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

phillips na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções. suporte do encosto fabricado em mola de aço com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas. a fixação da mola no encosto é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4x e porcas de garra encaixadas e rebitadas no encosto plástico. a fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4x e porcas de garra encaixadas e rebitadas na madeira do assento. assento: assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. possui curvatura na parte frontal do assento. espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade controlada de 50 kg/m³ com 50 mm de espessura média. revestimento do assento em produto espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento poliuretano, fixado com grampos com acabamento zincado. contracapa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por grampos com acabamento zincado e parafusos phillips, auxiliando em futuras manutenções. a fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4x e porcas de garra encaixadas e rebitadas na madeira. estrutura: estrutura da longarina fabricada em tubo de aço industrial quadrado 50x50mm e 1,50 mm de espessura de parede na estrutura horizontal, travessa fabricadas em chapa de aço com 4,76 mm de espessura. encaixe cônico fabricado em chapa de aço com 2,25 mm de espessura. os componentes são unidos por solda do tipo mig. pé lateral fabricado em tubo de aço industrial redondo com 31,75mm de diâmetro e 1,50mm de espessura de parede. encaixe cônico fabricado em tubo de aço industrial retangular 30x70mm com espessura da parede de 1,20mm unidos por solda do tipo mig. sapata fixa na parte frontal do pé e acabamentos da longarina injetados em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados. sapata niveladora injetada em polipropileno copolímero com parafuso interno 3/8" x 22 mm fixada em ponteira injetada em nylon 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro, montada na parte traseira do pé da longarina, permitindo 8mm de curso máximo de regulagem. acabamento: os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nano cerâmico por spray. a tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, com camada média de 60 microns de espessura. dimensões da longarina: altura total da longarina: mínimo 890 mm; profundidade da longarina: mínimo 580 mm; extensão vertical do encosto: mínimo 415 mm; largura do encosto: mínimo 445 mm; profundidade da superfície do assento: mínimo 480 mm; largura do assento: mínimo 485 mm; altura do piso até o assento: mínimo 460 mm; largura total: mínimo 1535mm. cor do produto espalmado



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

a base de cloreto de polivinila com acabamento poliuretano, a definir. garantia: 6 anos. devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. apresentar catálogo

LONGARIA 5 LUGARES

longarina 5 lugares - assento e encosto injetado em polipropileno 100% reciclável, encosto com medidas aproximadas de 320x465 (altura x largura) e assento com medidas aproximadas de 470x400 (largura x profundidade). suporte em haste tubular para junção de assento e encosto manufaturados em aço carbono tubular de seção oblonga com medida mínima de 16 x 30 x 1,20. barra de sustentação confeccionado em aço carbono tubular de medidas mínimas de 30 x 50, com fechamento das terminações do tubo com ponteiros injetados em copolímero termoplástico polipropileno com a finalidade de proteger o interior do tubo e aferir acabamento à peça. base vertical com dois tubos em aço carbono de medidas mínimas de 30 x 50. base horizontal em aço carbono de medidas mínimas de 30 x 50 com fechamento das terminações do tubo com ponteiros injetados em copolímero termoplástico polipropileno para acabamento e proteção, provida de sapatas em termoplástico injetado em alta pressão. estrutura com pintura eletrostática a pó com secagem em estufa. cor do polipropileno a definir. garantia: 6 anos. devidamente montado e instalado no local a ser utilizado. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

00015 00015 00096698

AMETTAL
LG5PP
INTTER

UN

8,00

965,0000

7.720,00

MESA DE ESCRITÓRIO RETANGULAR 1800-680-740

mesa retangular medidas: 1800x680x740 (l x p x a)- tampo superior confeccionado com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos m6x12. painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de (mdp), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. pés laterais confeccionados com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo, com calha de subida para passagem de fiação, confeccionado em aço chapa 24 (0,60mm mínima) fixada entre os painéis dos pés por meio de parafusos com rosca soberba fixados ao tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo

00017 00017 00096677

MARZO
VITORINO
IMPERIA
ATTUALE
270001026

UN

8,00

1.440,0000

11.520,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

MESA DE REUNIÃO 3000/1100/740

mesa retangular medidas: 3000x1100x740 (l x p x a) - tampo superior confeccionado com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, acabamento na cor cinza cristal, com resistência a impactos e termicamente estável. fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos m6x12. painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de (mdp), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente no padrão cinza cristal, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. pés laterais confeccionados com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente e tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo, com calha de subida para passagem de fiação, confeccionado em aço chapa 24 (0,60mm) fixada entre os painéis dos pés por meio de parafusos com rosca soberba fixados ao tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. cor carvalho avelã. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

00018 00018 00096713

MARZO
VITORINO
IMPERIA
ATTUALE
ESPECIAL

UN

1,00 4.150,0000 4.150,00

MESA ESCRITÓRIO EM L 1800/1300/740

mesa em l - medidas: 1800x1300x740 (l x p x a)- tampo superior confeccionado com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos m6x12. painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de (mdp), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. pés laterais confeccionados com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo, com calha de subida para passagem de fiação, confeccionado em aço

00019 00019 00096678

MARZO
VITORINO
IMPERIA
ATTUALE
270002061

UN

15,00 2.190,0000 32.850,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

chapa 24 (0,60mm mínima) fixada entre os painéis dos pés por meio de parafusos com rosca soberba fixados ao tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

MESA EXECUTIVA 220/95/175

mesa retangular medidas: 2200x950x740 (l x p x a) - tampo superior confeccionado com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita ps de 2mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (m6) rosqueadas ao tampo e parafusos m6x12. painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de (mdp), espessura de 15mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita ps de 1mm em todo contorno, colados ao tampo, com resistência a impactos e termicamente estável. pés laterais confeccionados com chapa de (mdp), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo, com calha de subida para passagem de fiação, confeccionado em aço chapa 24 (0,60mm mínimo) fixada entre os painéis dos pés por meio de parafusos com rosca soberba fixados ao tampo utiliza-se parafusos m6x12 e parafusos com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida m6x20 para união das estruturas ao painel frontal. todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

00021 00020 00096681

MARZO
VITORINO
IMPERIA
ATTUALE
ESPECIAL

UN

2,00 2.080,0000 4.160,00

MESA TIPO BAIÁ 100/800/740

modulo lateral simples curvo de telemarketing atendimento: 1000x800x1300 (l x p x a). tampos confeccionados em mdp, espessura de 25 mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita colada ao tampo, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. possui fita de borda de pvc com 2 mm de espessura na face frontal do

00023 00022 00096680

MARZO
VITORINO
180061512

UN

12,00 1.100,0000 13.200,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	OPPUS MOBILE COMERCIO VAREJISTA DE MOVEIS LTDA ME
CNPJ	29.285.692/0001-43
Endereço	RUA OTACILIO NEGRÃO DE LIMA, 201 - RETIRO - LAVRAS - MG - CEP: 37203534
Contato	3534096250 comercial@oppusmobile.com.br

tampo, com resistência ao impacto e fita de borda de pvc de 2mm na área de contato com o usuário do tampo. o tampo possui 1 passa cabo para passagem de fiação com diâmetro de 60mm em polietileno injetado com tampa sacável nos módulos sem atendimento. o tampo possui cavilhas para facilitar o posicionamento nas laterais, a fixação é feita por meio de chapas dobradas em "I" com acabamento zincado e parafusos autoatarrachantes. painel lateral confeccionados em mdp, espessura de 25 mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem, com fita colada ao tampo, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. possui fita de borda de pvc com 2mm na face de maior área. fixação das laterais ao fundo realizada por meio de parafusos estruturais 7x40 e conectores metálicos quadrados. possui niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4 sextavado, rosqueados a suporte metálicos confeccionados em chapa de aço carbono estampadas e dobradas em formato "u" com espessura de 1.5mm, pintadas na cor alumínio, fixadas nas laterais com parafusos autoatarrachantes. painel frontal confeccionado em mdp, espessura de 18, revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente, com fita colada ao tampo, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. possui fita de borda de pvc com 1 mm de espessura na face inferior, com resistência ao impacto. fixação realizada por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida m6x20mm. conectores metálicos confeccionados em tubo de aço quadrado 20x20x0.9 para espessuras de 25mm, com furação tipo "pera", é fixado através de parafusos estruturais 7x40mm fixados nas laterais e encaixados nos conectores nas furações tipo pera. podendo assim montar e desmontar o móvel sem quaisquer danos posteriores. possuem acabamento com ponteiros plásticos e nivelador injetado em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4 sextavado. todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e recebe pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da abnt. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

Total do Fornecedor: 554.438,62



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

<i>Vencedor</i>	CASTILHO E FERREIRA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA
<i>CNPJ</i>	15.412.998/0001-09
<i>Endereço</i>	- RUA CORONEL RIBEIRO DA LUZ, 53 - CENTRO - São Bento do Sapucaí - SP - CEP: 12490000
<i>Contato</i>	12997918488 rcinformaticasbs@gmail.com

Ítem *	Lote	Código	Especificação	Marca	Unid.	Quantidade	Unitário	Valor Total
00001	00001	00096688	APOIO PARA PÉS REG apoio para pés em mdf , suporta até 15kg de peso, dimensões aproximadas são 47cm x 41 cm de largura e 12,5 cm de altura. apresentar catálogo técnico e termo de garantia conforme item 9.2 do edital.	MULTIVIS AO - MODELO 427 PR - 19.5 X 47 X 41 CM	UN	34,00	98,0000	3.332,00

Total do Fornecedor: 3.332,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	PRENSAR MOVEIS LTDA
CNPJ	17.756.197/0001-96
Endereço	RUA JOSE LOURENCO DA SILVA, 847 - DA LUZ - UBÁ - MG - CEP:
Contato	3235321173 3288301259 licitacao.prensar@gmail.com

Ítem *	Lote	Código	Especificação	Marca	Unid.	Quantidade	Unitário	Valor Total
00025	00024	00096705	<p>PUFF REDONDO COM ALÇA puff redondo, com alça de couro natural: assento: fechamento superior e inferior fabricado em compensado a mescla de 12 mm de espessura. espuma expandida/laminada, isenta de cfc, com densidade controlada de 33 kg/m³ com 40 mm de espessura média no assento. laterais: fechamento das laterais fabricado em folha de papelão couro número 40. reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. espuma expandida/laminada, isenta de cfc, com densidade controlada de 23 kg/m³ com 10 mm de espessura média. o puff possui alça para movimentação em couro natural. base chapa de mdf com 25 mm de espessura média com a base usinada em formato de calota esférica para prover movimento à estrutura. dimensões aproximadas do puff: altura total da cadeira: 425 mm; largura do assento: 455 mm profundidade da superfície do assento: 455 mm; termo de garantia de 1 (um) ano, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura (madeira, metálica e dispositivos de montagem); nas articulações metálicas, rodízios, peças plásticas e corredeiras; e no acolchoamento (espumas de poliuretano, percintas e molas). e de 06 (seis) meses contra defeitos de fabricação, nos revestimentos, costuras, fechos e botões, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com peso de até 110 kg por assento/lugar, desde que constatadas as condições normais de uso e conservação do produto. apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.</p>	PRENSAR MODELO BASIC	UN	2,00	592,5000	1.185,00
00027	00024	00096707	<p>SOFÁ PARA ESCRITÓRIO COM 3 LUGARES sofá 3 lugares: encosto: base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 40 mm de espessura média. sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência com densidade de 23 kg/m³ e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento. estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. fechamento frontal fabricado em chapa de hdf cru 3,00 mm de espessura média. fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média. caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento. assento: tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 7</p>	PRENSAR MODELO BASIC	UN	3,00	3.450,0000	10.350,00



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	PRENSAR MOVEIS LTDA
CNPJ	17.756.197/0001-96
Endereço	RUA JOSE LOURENCO DA SILVA, 847 - DA LUZ - UBÁ - MG - CEP:
Contato	3235321173 3288301259 licitacao.prensar@gmail.com

mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura. fechamento da parte inferior do assento com tnt fixado por grampos com acabamento zincado. almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 28 kg/m³ e 150 mm de espessura média. laterais: base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média. sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de hdf cru 3,00 mm de espessura média. reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. estrutura: pés de sustentação do sofá em alumínio polido. a fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso philips. acabamento: os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nano cerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe. a tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, w-eco, atendendo norma europeia rohs, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° c. dimensões: altura total: 720 mm; profundidade total: 790 mm; profundidade superfície do assento: 550 mm; largura do assento: 1540 mm; extensão vertical do encosto: 330 mm; largura do encosto: 1540 mm; largura do conjunto 3 lugares: 1800 mm; altura do pé: 120 mm; altura do chão ao assento: 400 mm; altura do apoia braço: 320mm; largura do apoia braço: 150 mm; apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos conforme item 9.2 do edital.

POLTRONA PARA ESCRITÓRIO 1 LUGAR - SOFÁ
sofá 1 lugares: encosto: base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 40 mm de espessura média. sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência com densidade de 23 kg/m³ e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento. estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. fechamento frontal fabricado em chapa de hdf cru 3,00 mm de espessura média. fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 18 mm de

00024 00024 00096708

PRENSAR
MODELO UN 6,00 2.000,0000 12.000,00
BASIC



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

Vencedor	PRENSAR MOVEIS LTDA
CNPJ	17.756.197/0001-96
Endereço	RUA JOSE LOURENCO DA SILVA, 847 - DA LUZ - UBÁ - MG - CEP:
Contato	3235321173 3288301259 licitacao.prensar@gmail.com

espessura média. caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento. assento: tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura. fechamento da parte inferior do assento com tnt fixado por grampos com acabamento zincado. almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 28 kg/m³ e 150 mm de espessura média. laterais: base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média. sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior. fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média. fechamento lateral interno e externo fabricado em chapa de hdf cru 3,00 mm de espessura média. reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média. caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível micro celular de alta resistência, isento de cfc, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais. estrutura: pés de sustentação do sofá em alumínio polido. a fixação do pé de alumínio na estrutura do sofá é feita através de parafuso philips. acabamento: os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nano cerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe. a tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, w-eco, atendendo norma europeia rohs, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha. todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° c. dimensões: altura total: 720 mm; profundidade total: 790 mm; profundidade superfície do assento: 550 mm; largura do assento lugar: 550 mm; extensão vertical do encosto: 330 mm; largura do encosto 1 lugar: 550 mm; largura do conjunto 1 lugar: 850 mm; altura do pé: 120 mm; altura do chão ao assento: 400 mm; altura do apoio braço: 320mm; largura do apoia braço: 150 mm; apresentar catálogo técnico certificações, normas, laudos



PREFEITURA MUNICIPAL DE EXTREMA

AVENIDA DELEGADO WALDEMAR GOMES PINTO, 1624 - BAIRRO PONTE NOVA - EXTREMA - CEP 37640-000
FONE: (35) 3435-1911 () - CNPJ: 18.677.591/0001-00

VENCEDORES DE PREÇO CONSOLIDADOS

Pregão Eletrônico N° 000058/2024 - 27/06/2024 - Processo N° 000138/2024

<i>Vencedor</i>	PRENSAR MOVEIS LTDA
<i>CNPJ</i>	17.756.197/0001-96
<i>Endereço</i>	RUA JOSE LOURENCO DA SILVA, 847 - DA LUZ - UBÁ - MG - CEP:
<i>Contato</i>	3235321173 3288301259 licitacao.prensar@gmail.com

conforme item 9.2 do edital.

Total do Fornecedor: 23.535,00

Total Geral: 581.305,62